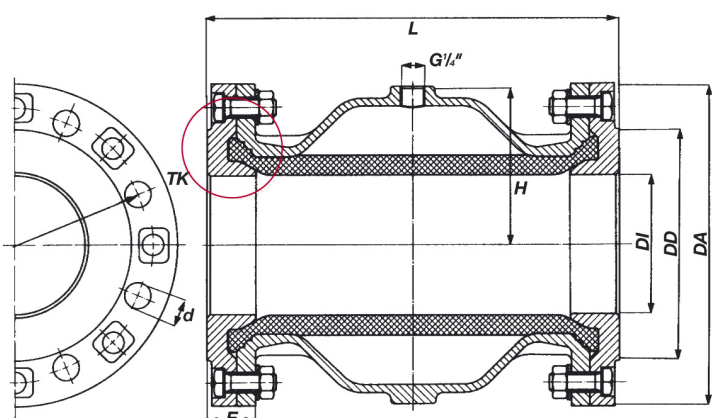






ИСПОЛНЕНИЕ ФЛАНЦА – СЕРИЯ V/VF



Исполнение фланца:

-  1) стандартный алюминий
-  2) втулка из высококачественной стали или из стали
-  3) внутренняя резьба
-  4) с фланец-манжетой***

DN (mm)	DI (mm)	DA (mm)	DD (mm)	d (mm)	винты	TK (mm)	L (mm)	H (mm)	E (mm)	Вес (кг)алюм. фланцы	Объем (л)* (прибл.)	давлн. макс. (бар)	Внутр. резьба	ГТ глубина (мм)
40	40	150	88	18	4	110	155	51	28	2,9	0,20	6	G 1½"	19
50	50	165	102	18	4	125	183	60	30	3,7	0,30	6	G2"	24
65	65	185	122	18	4	145	183	76	28	4,3	0,45	6	G 2½"	22
80	80	200	138	18	8	160	228	90	31	5,6	0,95	6	G3"	22
100	100	220	158	18	8	180	281	107	35	8,4	1,70	6	G4"	20
125	120	250	184	18	8	210	350	130	40	12,0	3,50	6	-	-
150	145	285	212	22	8	240	420	155	43	17,0	7,00	6	-	-
200	190	340	268	22	8	295	560	200	60	35,0	15,50	4	-	-
250	250	395	320	22	12	350	610	258	49	84,0 (сталь)	30,00	2	-	-

* объем = объем носителя управляющих данных при закрытой манжете

фланцевое соединение согласно герм. стандарту DIN PN 10. Согласно стандарту ANSI (Америк. нац. инст. стандартов), по запросу.

*** подвод воздуха стандарт резьба ¼ дюйма до 150 мм, DN200-3/8 дюйма, DN250-1/2 дюйма.

**** прокладка фланец-манжеты увеличивает размер «L» («DN» 40-100 мм)

сырье и материалы

корпус: алюминиевое литье, высококачественная сталь, сталь(DN250)

фланцы: алюминиевое литье, алюминиевое литье со втулкой из высококачественной стали или из стали, высококачественная сталь, сталь (DN250)

манжеты: натуральный каучук износостойкий, натуральный каучук (продукты питания), натуральный каучук, устойчивый к воздействию высоких температур, нитрил, этилен-пропилен-диен-метилен, витон, силикон, неопрен, хайпалон, бутил

Другое сырьё по запросу.

оснастка: магнитный клапан, гидронапорный микровыключатель, фильтр-регулятор воздуха, перепропускное устройство, схема блокировки, вакуумное устройство, клапан пропорционального регулирования.

См. отдельное описание.