

Клапан пережимной пневмоуправляемый Тип VMC

Air operated Pinch Valve type VMC

Области промышленности:

- фармацевтическая/пищевая промышленность
- Химическая промышленность
- пневматические системы транспортировки
- обработка пигмента и гранулированных материалов
- отсасывающие установки
- дозирующие установки
- установки для розлива и взвешивания
- Системы приточной и вытяжной вентиляции
- производство керамики и пластмассы, стекольная промышленность

Возможны присоединения с различными видами асептических разъемов!

Варианты присоединений:

Фланцевые присоединения
Внутренней резьбой G / NPT
Зажимным соединением
Концами под приварку
Резьбовыми штуцерами

Имеются специальные токопроводящие исполнения с вынесенным заземлением, разрешенные к применению во взрывоопасных средах для зон 1, 2, 21 и 22.

Пережимные клапаны серии VMC соответствуют всем требованиям директивы 97/23/EG "Аппараты под давлением".

Материалы:

Корпус: Высококачественная сталь 1.4408
Алюминий AISi10Mg
POM

Крышка соединительная:

Высококачественная сталь 1.4404 / POM

Манжеты:

Натуральная резина стойкая к износу, натуральный каучук (продукты питания), EPDM, EPDM пищевой, Нитрил, Нитрил пищевой черный, Гипалон, Бутил, Неопрен, Силикон, витон, Другое сырьё по запросу

Макс. рабочее давление : ~ 6 bar
Макс. Управляющее давление: 8 bar
Разность давлений: 2-3,5 bar

изменяется в зависимости от условного прохода/используемого эластомера шланга

Сохраняем за собой право на внесение технических изменений.

Industrial areas:

- Food/ pharmaceutical/ beverage industry
- Chemical industry
- Pneumatic conveying systems
- Pigments and granules
- Ceramics/ glass/ plastic industry
- Extraction systems
- Dosing systems
- Filling and weighing systems
- Air venting systems

Connections with various aseptic connections available!

Connection options:

Flange Connection
Internal Thread Connection G / NPT
Tri-Clamp
Weld-on ends
Threaded spigot (RJT Connection)

Special, conductive models with a separate earthing system, which are suitable for use in areas at risk of explosions (EX) in zones 1, 2, 21 and 22 are also available.

The air operated Pinch Valves of VMC series fulfill all requirements of the Pressure Equipment Directive 97/23/EC.

Materials:

Body: Stainless steel 1.4408
Aluminium AISi10Mg
Plastic POM

Socket Connection: Stainless steel 1.4404
Plastic POM

Sleeves:

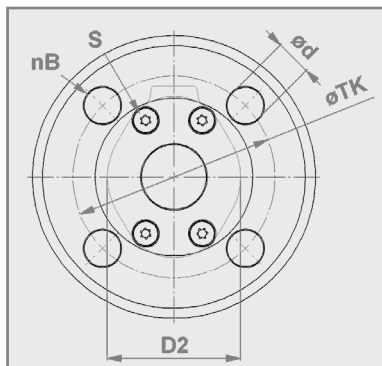
Natural rubber antiabrasive, Natural rubber food quality, EPDM, EPDM food quality, Nitrile, Nitrile food quality, Hypalon, Neoprene, Silicone, Viton, other materials on request.

Operating / medium pressure max.: ~ 6 bar
Control / closing pressure max.: 8 bar
Differential pressure: 2-3.5 bar
varies depending on diameter / sleeve

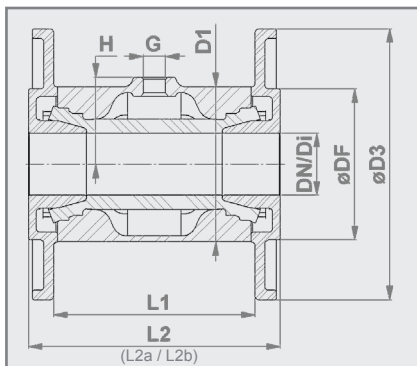
Technical details subject to change without notice.

Пережимные клапаны - Фланцевые присоединения

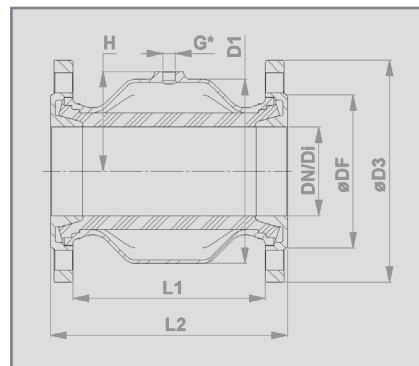
Air operated Pinch Valve - Flange connection



DN25 - DN80



DN25 - DN50 * DIN EN ISO 228 "G"



DN65 - DN80 * DIN EN ISO 228 "G"

Исполнение по присоединению:

Фланцевые присоединения по
DIN EN 1092-1 PN 10/16

По заказу **DIN 11853-2 (L2a)** / **11864-2 Form A (L2b)**

Connection type:

Flange connection according to
DIN EN 1092-1 PN 10/16

DIN 11853-2 (L2a) / **11864-2 form A (L2b)** on request

Корпус:

Высококачественная сталь 1.4408 (E)

Алюминий AISi10Mg (A)

Body:

Stainless steel 1.4408 (E)

Aluminium AISi10Mg (A)

фланцами:

Высококачественная сталь 1.4404 (E)

Flange:

Stainless steel 1.4404 (E)

Наружная поверхность клапана:

Высококачественная сталь: лэктрополированная
МАТОВАЯ. Шероховатость поверхностей, контактирующих с рабочей
средой - Ra 0,5. По заказу - механически полированная, обычная Ra 0,3.

Valve finish:

Stainless steel: Electropolished matt

Wetted parts = Ra 0.5

Satin polished (brushed) Ra 0.3 on request.

Алюминий:

С порошковым покрытием 60-80 мкм, цвет RAL 9006

Aluminium: Powder coated 60-80µm RAL 9006

DN / Di (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	ø D3 (mm)	ø DF (mm)	nB	ø d (mm)	ø TK (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L2a (mm)	L2b (mm)	G (inch)	H (mm)	S	²² Объём (л) ² vol. (l) (прибл./appr.)	Вес (кг) weight (kg) (EE)	Вес (кг) weight (kg) (AE)
25	72	57	115	68	4	14	85	96	125	213	218	1/8"	36,5	4x(M6x35)	0,09	2,4	1,9
32	80	66	140	78	4	18	100	104	130	226	241	1/4"	45	8x(M6x35)	0,13	2,9	2,3
40	90	77	150	88	4	18	110	119	155	238	253	1/4"	50	8x(M6x35)	0,22	4,0	3,1
50	110	88	165	106	4	18	125	149	185	264	279	1/4"	60	8x(M6x35)	0,36	5,8	4,4
65	139	102	185	122	4	18	145	133	170	267	327	1/4"	73,5	8x(M10x20)	0,44	5,5	4,5
80	172	126	200	138	4	18	160	173	213	309	373	1/4"	90	8x(M10x20)	0,88	7,5	5,3

¹ Количество отверстий / Number of holes

¹ Винты монтажные (Высококачественная сталь 1.4401 / AISI 316) по DIN 7985 / mounting screws (stainless steel 1.4401 / AISI 316) according to DIN 7985

² Объем = объем носителя управляющих данных при закрытой манжете / Volume = Control volume with closed sleeve